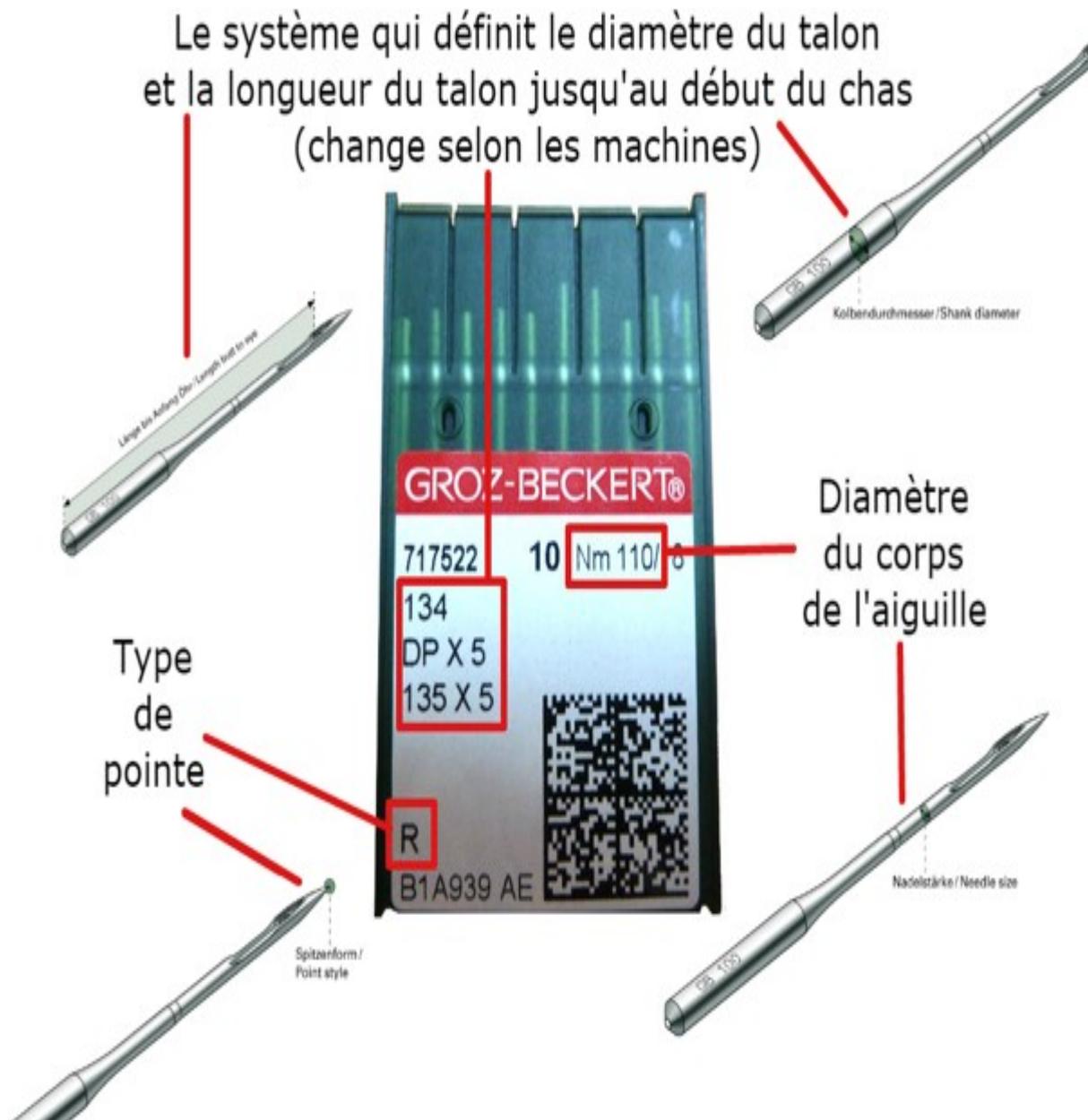


Quelle aiguille choisir pour sa machine à coudre



I : Le système d'aiguille pour machine à coudre industrielle et familiale

Le système d'aiguille définit 2 choses:

- Le diamètre du talon
- La longueur de l'aiguille du bout du talon jusqu'au début du cha
- Chaque machine peut posséder un système d'aiguille différent

Pour les machines à coudre familiales

98% des machines utilisent le système universel : 130- 705H

Pour les machines à coudre industrielles :

Il existe un certain nombre de système répandus

(134, 134-35, 135x17, 16x257, 794, 7x23, B27...)

mais il existe de nombreux autres systèmes d'aiguille

II : Les pointes d'aiguilles pour machine a coudre industrielle et familial

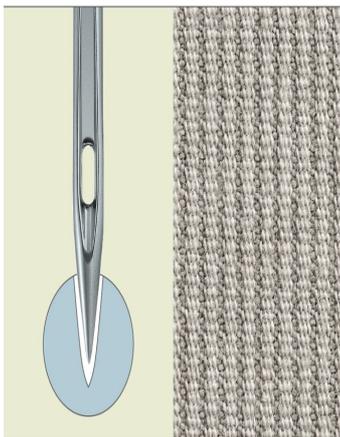
Une fois que vous avez trouvé quel système d'aiguille va sur votre machine, il faut choisir la pointe dont vous besoin. Attention, toutes les pointes d'aiguilles ne se déclinent pas forcément sur tous les systèmes

Il existe 2 grandes familles de pointes:

1) Les pointes d'aiguilles pour la couture du textile



Pointe R



Pointe conique pointue

La pointe ronde normale est la forme standard

La plus répandue.

Convient parfaitement pour:

Tissus légers -Matières enduites

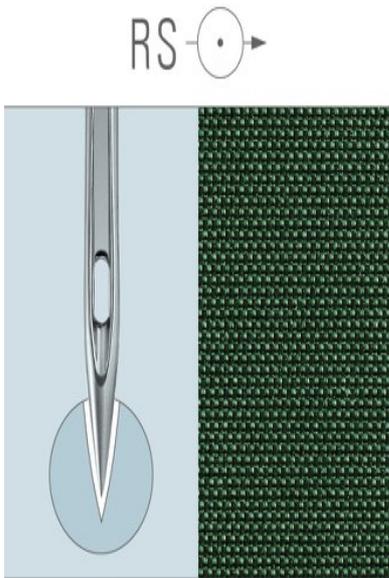
Matières tissés lourdes

Matières doublées avec plastique souple ou

carton fin - membranes -combinaisons

cuir/textile

Pointe RS ou SPI



Aiguille à pointe très fine et très pointue
Perforation exacte de tissus denses et matières
enduites.

Schéma de couture propre et impeccable. Evite le
froncage de la couture .

Idéal pour les matières denses comme les microfibres
ou la soie, matières fines et enduites, fines et lisses
(taffetas) .

Surpiqûre de chemises (cols,poignet, gorge de
chemises).

Convient parfaitement pour les fils élastomères non
guipés et pour la onfectio de fourrures et peaux.

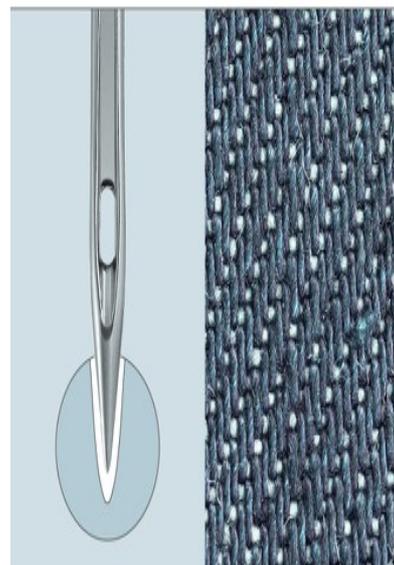
Pointe RG

Pointe légèrement arrondie
standard pour point de
chainette.

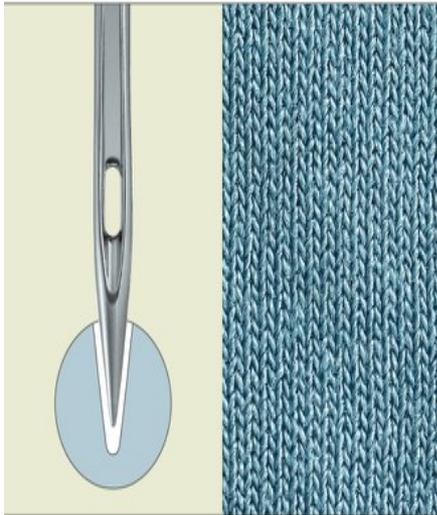
Pour des tricots fins et des
tissus en micro-fibres,des
matières tissées et pour la pose
de boutons.

Egalement adapté pour la
broderie, les cuirs fins d
'habillement et tous les types
de matières

RG - ○ →



FFG 



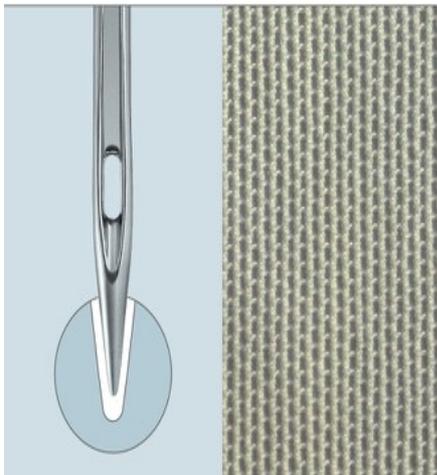
Pointe FFG

La petite pointe bille FFG ou SES écarte les fils des tissus chaîne-trame et des tissus à mailles, pique ainsi entre les fils et évite tout endommagement de la matière.

Idéal pour les Etoffes à mailles fines à moyennes, les jeans fins, les matières légères et denses, les tissus moyens à lourds, les matières doublées (textile/textile).

Aiguille recommandée pour la couture du jersey et du tricot

FG 



Pointe FG / SUK

Aiguille à pointe bille moyenne (encore plus arrondie que la pointe FFG / SES).

Pointe idéale pour les jeans moyen à gros, le gros tricot ou la fabrication d'articles de corseterie.

C'est la meilleure aiguille de machine à coudre pour les jeans délavés (particulièrement pour les grosseurs d'aiguilles supérieures).

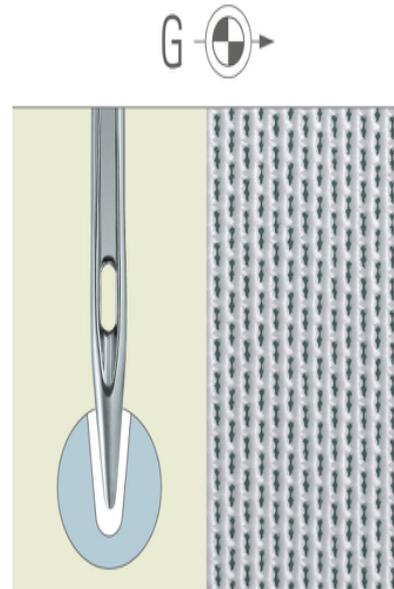
La meilleure aiguille pour la fabrication d'articles de corseteries (particulièrement les aiguilles plus fines)

SKF ou G.

Aiguille à grande pointe bille.

Cette forme de pointe fortement arrondie permet de piquer entre les mailles
De gros tricots sans endommager le tissu.

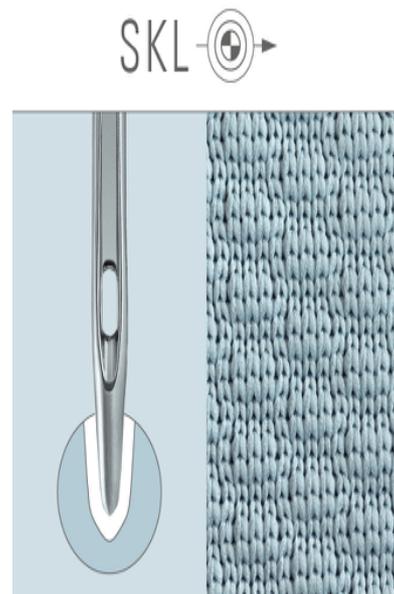
Idéal pour les matières élastiques fines à fils élastomères guipés et gros tricots.



Aiguille à pointe très large et très arrondie.

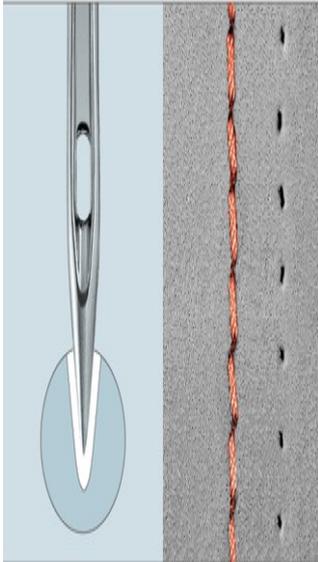
La combinaison de ces deux caractéristiques permet de pénétrer de façon ponctuelle dans le tissu et les mailles en écartant au maximum les fils.

Idéal pour les matières élastiques moyennes à fils élastomères guipés et très gros tricots.



2) Les pointes d'aiguilles pour la couture du cuir

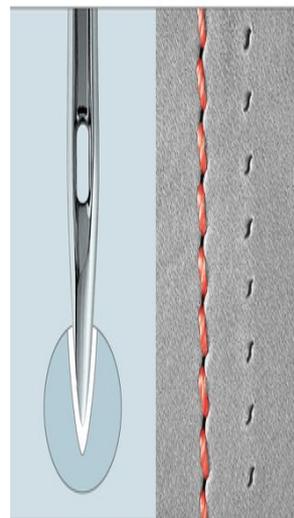
R-○→



Pointe conique pointue

la pointe ronde normale est la forme standard la plus répandue.

LR-◐→

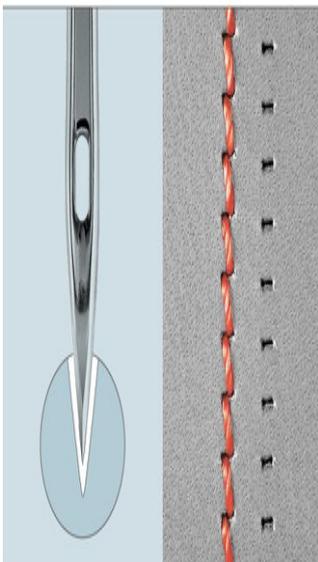


Permet de réaliser des piqûres décoratives dans le cuir souple ou moyennement dur.

Convient presque à toutes les sortes de cuirs courants.

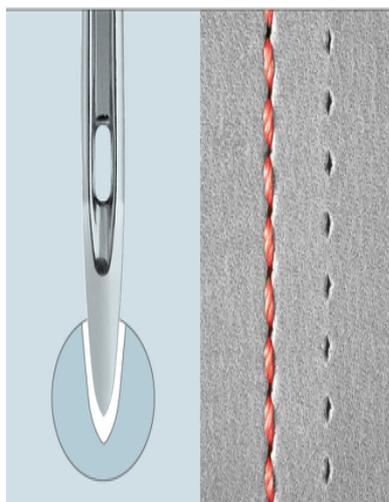
Idéal pour les vêtements en cuir, chaussures, sacs.

P-◐→



Pour réaliser des coutures décoratives et des coutures élastiques.

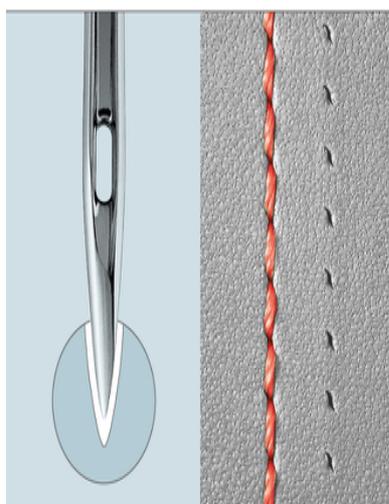
Permet de coudre des chaussures, ceintures, meubles rembourrés en cuir.



Pour réaliser des coutures droites présentant une insertion relativement forte du fil dans le cuir.

Convient aux cuirs souples en moyennement durs.

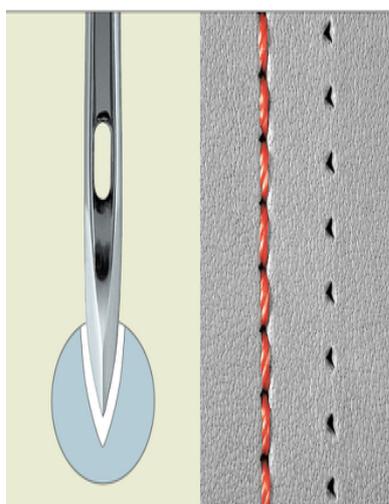
Recommandée pour les chaussures, meubles rembourrés en cuir, sacs.



Idéal pour réaliser des coutures droites ayant un aspect intégralement fermé.

Pointe convenant à presque toutes les sortes de cuirs courants.

Recommandée pour la couture de chaussures, sacs, sièges automobiles.

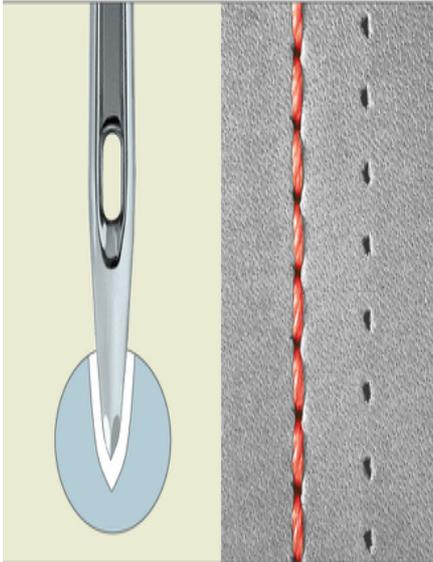


Pour les coutures droites.
Cette pointe convient particulièrement aux cuirs durs et épais.

Elle est également très adaptée pour coudre le carton.

Recommandée pour la couture de ceintures, valises, chaussures lourdes

SD 



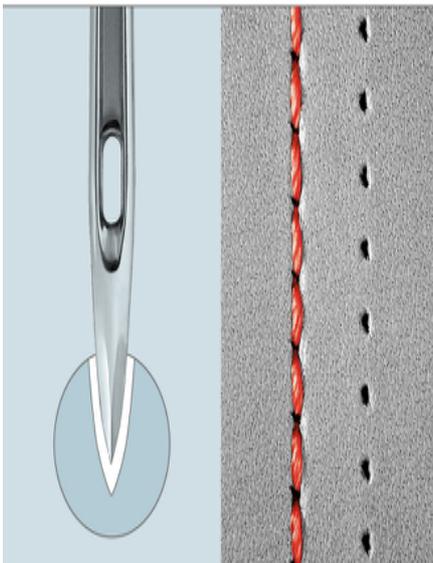
Pour les coutures droites (légèrement irrégulières).

Convient aux cuirs souples (cuirs d'habillement).

Utilisation multidirectionnelle.

Cette pointe est recommandée pour la couture de chaussures, articles de cuirs fins, broderie sur cuir. Nous la recommandons également pour feuille de plastique et matériaux enduits.

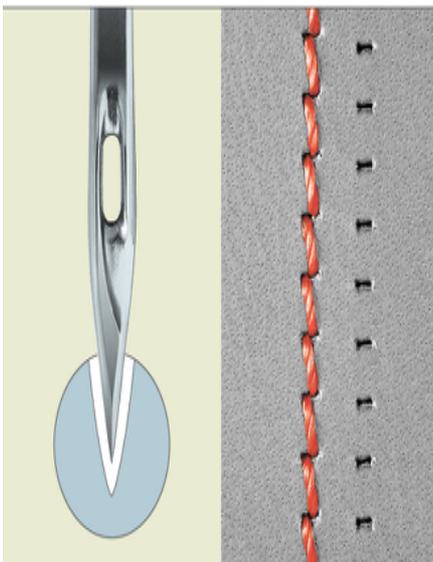
DH 



Pour les coutures droites. Elle convient très bien aux cuirs moyennement durs et durs.

Nous la recommandons pour couture de meubles rembourrés en cuir, sacs, chaussures...également très efficace pour la couture de bâches, stores et tentes.

PCL 



Pour réaliser des coutures extrêmement décoratives, en particulier sur les machines à coudre à deux aiguilles.

Pour la couture de chaussures, meubles rembourrés en cuir, sacs.

Les diamètres d'aiguilles et les traitements spécifiques

Une fois que vous avez trouvé le système d'aiguille et la pointe souhaitée, il vous reste à définir le diamètre et le traitement de l'aiguille.

1) Le diamètre d'une aiguille de machine à coudre

Le diamètre d'une aiguille représente le diamètre de son corps (voir schéma en haut de la page)

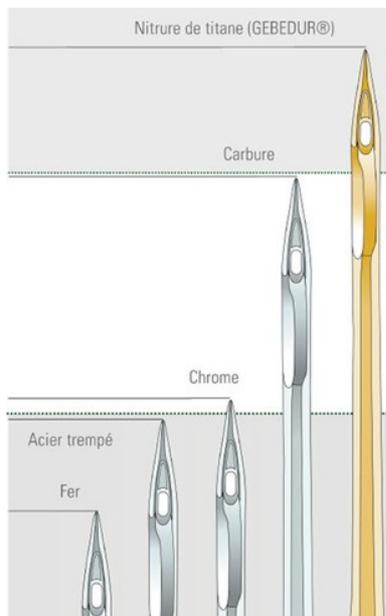
La règle est simple, plus on pique une matière fine, plus le diamètre doit être fin. Plus on pique épais, plus le diamètre est important.

A titre informatif, une aiguille de diamètre 50 possède un diamètre de 0.5mm alors qu'une aiguille de diamètre 300 possède un diamètre de 3mm.

Pour exemple :

Dans le textile, on utilise plutôt des diamètres 60 à 100.

Dans la maroquinerie, on utilise plutôt des diamètres de 100 à 150.



2) Le traitement d'une aiguille de machine à coudre

Les aiguilles standard sont chromées mais il existe un autre traitement d'aiguille.

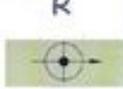
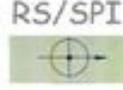
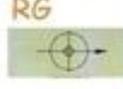
Le traitement GEBEDUR de chez GROZ-BECKERT est un traitement doré spécial de nitrure de titane qui rend les aiguilles plus résistantes à la casse :

Pour conclure sur cet article, vous aurez donc appris qu'on ne choisit pas une aiguille de machine à coudre au hasard et qu'il est indispensable d'adapter son aiguille au travail à effectuer sous peine de ne pas optimiser sa couture voir pire : abîmer sa machine à coudre en la faisant trop forcer avec une aiguille possédant une pointe, un diamètre et/ou un système qui n'est pas adapté

Les POINTES d' aiguilles Machine à Coudre

Tissus...

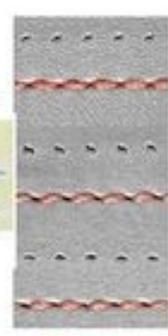
MàC

R	pointe Normal				Standard point noué 130/705H	* j jean * Suk * LR * LL * S * M * ...
RS/SPI	pointe amincie				Microtex pt invisible tissus fin/dense ...HM	
RG	pointe bille fine				point de chaînette	
FFG/SES	pointe bille fine				jersey fin, corseterie. ...HS	
FG/SUK	pointe bille Moyenne				tissus extensibles (Mailles, Lycra) denim moyen /lourd ...HSUK ...HJ I	
G/SKF	pointe bille épaisse				Stretch grosses Mailles ...HS	
SKL	pointe arrondie épaisse				Jersey lourds, tres elastiques.	

pour l'Industrie

les pointes arrondies écartantes

Cuir, Vinyle tissus enduits, laminés :

P	pointe perlée				DI	pointe diamant	
PCL	aig dbl				VR		
PCR							
					LR		...HLR
					S	pointe Bêche	
		SD					
	pointes triangulaires	D					
		DH					

les pointes tranchantes

Technologie des Machines

C'surMesure

Taille américaine	Taille européenne
8	60
9	65
10	70
11	75
12	80
14	90
14	100
16	110
18	120
19	130

LES TYPES DE POINTES LES PLUS UTILISÉES

S  	DI  
P  	D  
PCL  	DH  
PCR  	VR  
LR  	SD1  
LL  	R  